

Лист запуска мультizonальной системы

Заказчик _____

Объект по адресу _____

Номер системы по проекту _____

Монтажная организация			
Телефон		E-mail	
Дата завершения			
От монтажной организации			
Ф.И.О.			
Подпись			
М.П.			

Количество хладагента	Заводская заправка (наружный блок), кг	Дозаправка системы, кг	Всего, кг

Установленные опции

(адаптеры, центральные пульты управления, переключатели, таймеры):

Рабочие параметры, зафиксированные при проведении пусконаладочных работ.

Наружные блоки. Режим работы Охлаждение / Обогрев.

Блок	Блок 1	Блок 2	Блок 3	Блок 4
Модель				
Серийный номер				
Рабочее напряжение, В				
Общий рабочий ток, А				
Рабочий ток компрессора, А				
Давление нагнетания, атм				
Давление всасывания, атм				
Температура воздуха вход, °С				
Температура воздуха выход, °С				

Внутренние блоки

№ п/п	Размещение	Модель блока	Температура воздуха вход, °С	Температура воздуха выход, °С
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				

Внутренние блоки

19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				

Замечания, выявленные при проведении ПНР:

Рекомендации по устранению замечаний:

Заключение: Параметры работы оборудования соответствуют / не соответствуют технологическим требованиям и находятся в диапазонах, рекомендованных фирмой-изготовителем оборудования. Система кондиционирования воздуха допущена / не допущена к постоянной эксплуатации в автоматическом режиме.

Испытания провели:

Представитель заказчика:

Рекомендованный перечень работ в процессе подготовки и проведения пусконаладочных работ

Подготовительный этап:

1. Визуальный осмотр наружных и внутренних блоков системы на предмет повреждений.
2. Контроль правильности установки блоков и разветвителей (при наличии доступа).
3. Контроль правильности прокладки дренажной системы.
4. Проверка правильности выбора и подключения кабелей питания и сигнальной линии.
5. Проверка правильности подключения индивидуальных контроллеров и систем централизованного управления и мониторинга (при наличии).
6. Проверка наличия и правильного заполнения акта скрытых работ (монтаж трубопроводов и прокладка кабелей).
7. Проверка наличия и правильного заполнения акта опрессовки системы.
8. Проверка наличия и правильного заполнения акта вакуумирования системы.
9. Расчет диаметров трубопроводов системы и количества заправляемого хладагента по фактическим данным.
10. Проверка наличия и правильного заполнения акта заправки.
11. Протяжка клеммных соединений на наружном и внутренних блоках.

Основной этап:

1. Конфигурирование наружных блоков (если необходимо).
2. Подача питания на блоки, проведение предпускового прогрева наружных блоков.
3. Проведение адресации внутренних блоков вручную или автоматически. Если адресация была проведена вручную заранее, то проводится проверка правильности адресации.
4. Провести проверку работоспособности системы в режиме охлаждения (если температуры на улице и в помещениях соответствует допустимым диапазонам).
Продолжительность – не менее 40 минут. Зафиксировать основные параметры системы в листе запуска.
5. Провести проверку работоспособности системы в режиме охлаждения (если температуры на улице и в помещениях соответствует допустимым диапазонам).
Продолжительность – не менее 40 минут.
Зафиксировать основные параметры системы в листе запуска.
6. В процессе проверки работоспособности оборудования необходимо убедиться в отсутствии посторонних шумов и повышенной вибрации блоков и трубопроводов.
7. Остановить систему, провести анализ зафиксированных параметров работы.

По окончании проведения работ:

1. При успешном проведении работ – подготовить акт или заключение о работоспособности системы.
2. Провести обучение по использованию оборудования.
3. Заполнить гарантийный талон или паспорт, поставить отметку о проведенных работах и передать всю имеющуюся документацию представителю заказчика.

Примечание: предложенный в настоящем листе список контролируемых параметров и проводимых работ не является исчерпывающим и достаточным. При подготовке инженерный персонал, ответственный за проведение работ, самостоятельно определяет необходимый перечень, используя свой опыт и профессиональные знания.